

# REALIZAREA MATRITELOR CU RASINA INCARCATA CU PUDRA DE ALUMINIU

## EIPHEN RE 6513 N / DE 7513

### 1. PENTRU REALIZAREA MATRITELOR CU GROSIMEA PERETELUI < 5 cm :

Utilizati rasina EIPHEN RE 6513 N / DE 7513 prin aplicare directa .

### 2. PENTRU REALIZAREA MATRITELOR CU GROSIMEA PERETELUI >5 cm dar<10 cm:

**A.** Aplicati 2 straturi de gel coat.Fiti atenti sa aplicati cel de-al doilea strat peste primul atunci cand acesta din urma nu este complet gelificat.(Sistemul EIPHEN RE 6513 N / DE 7513 poate fi folosit perfect pe post de gel coat, ingrosand usor rasina cu aerosil - siliciu precipitat). Daca doriti o polimerizare ( intarire ) rapida , introduceti matrita in etuva. ( Este de asemenea posibil sa grabiti polimerizarea utilizand unintaritor mai rapid decat DE 7513-informatii disponibile la cerere ).

**B.** Aplicati apoi un strat amorsa / de legatura ( RE 6513 N usor tixotropizat cu aerosil). Lasati apoi 1 ora la temperatura ambianta ( 20° -25 ° C ) pentru a fi sigura ca stratul de gel coat este complet intarit.

**C.** Umpleti matrita cu rasina beton epoxy incarcata cu pudra de aluminiu :

- Rasina RE 6513 N.....100 g.
- Intaritor DE 7513 .....8 g.
- Pudra de aluminiu ( granulatie 0.5 / 1.5.....600 g-800 g.

### 3. PENTRU REALIZAREA MATRITELOR CU GROSIMEA PERETELUI > 10 cm:

**A.** Aplicati doua straturi de gel coat;

**B.** Aplicati un strat amorsa / de legatura ;

**C.** Aplicati un strat de rasina beton epoxy ( vezi reteta de la pct.2.C). de aproximativ 1 cm grosime pe toata suprafata matritei ;

**D.** Umpleti apoi matrita cu beton epoxy incarcat cu bile de aluminiu :

- Rasina RE 6513 N .....100 g.
- Intaritor DE 7513 .....8 g.
- Bile de aluminiu cu diametrul 1 la 3 mm.....400 g.
- Bile de aluminiu cu diametrul intre 3 si 6 mm.....400 g.

**Atentie** : vibrati foarte bine betonul epoxy pentru a elimina toate bulele de aer din el.

Indiferent de grosimea peretelui matritei, trebuie sa efectuati o post-coacere a acesteia in etuva, cu paliere de 20° C / ora ( incepeti cu o ora la 50°C, apoi o ora la 70° C,.... ,pana la 130° C). Tineti matrita la 130° C o noapte ( aprox.15 ore ). Apoi opriti incalzirea etuvei si lasati matrita sa se raceasca odata cu aceasta.Este recomandat ca matrita sa fie foarte bine fixata in timpul procesului de post-coacere pentru a evita aparitia deformatiilor.

# EIPHEN RE 6513 N / 7513

Raport de amestec 100 pp / 11 pp

Sistemul EIPHEN RE 6513 N / DE 7513 este un sistem epoxy incarcat cu pudra de aluminiu , special formulat pentru fabricarea si realizarea matritelor ( prin termoformare, prin utilizare de spuma rigida ) cu o buna conductibilitate termica pana la 130° C.

## CARACTERISTICI :

- polimerizare la temperatura ambianta ;
- posibilitatea de utilizare cu gel-coat ;
- demulare la temperatura camerei ;
- rezistenta termica deosebita dupa post - coacere ;
- absenta totala a compusilor de tip aromatic .

## AMBALAJ :

Rasina EIPHEN RE 6513 N : galeata de metal de 8 kg.  
Intaritor DE 7513 : flacone 0.88 kg.

## PROPRIETATI FIZICE ( Valori medii)

Compusi de baza :

<b>RASINA</b>	<b>EIPHEN RE 6513 N</b>
Tip	Rasina epoxidica incarcata cu aluminiu
Aspect	Pasta de culoare gri
Vascozitate Brookfield la 25° C	25000 mPA.s
Densitate la 25° C	1.40
<b>INTARITOR</b>	<b>EIPHEN 7513</b>
Tip	Amine alifatic
Aspect	Lichid de culoare galben deschis
Vascozitate Brookfield la 25° C	70 mPA.s
Densitate la 25° C	0.93

Amestec nepolimerizat :

	<b>EIPHEN RE 6513 N / DE 7513</b>
Raport de amestec ( in greutate )	100 parti rasina + 11 parti intaritor
Vascozitate Brookfield la 25° C	5500 mPa.s
Densitate la 25° C	1.55
Timp de gel ( 100 g la 20° C)	2 ore
Reactivitate ( pe 1 kg )	1 h si 30 min
Timp dupa care se poate demula	16 ore -24 ore ( 16 ore strat gros, pana la 24 ore strat subtire)

Timp si temperatura de polimerizare :

Perioada de post coacere	Temperatura de tranzitie la starea sticloasa
7 zile la 25° C	56° C
16 ore la 20° C + 8 ore la 60° C	85° C
16 ore la 20° C + 8 ore la 90° C	105° C
16 ore la 20° C + 8 ore la 60° C + 1 ora la 120° C	115° C

#### **DEPOZITARE :**

Pastrati rasina si intaritorul ferite de umiditate , la o temperatura de 10° C- 30° C in ambalajul de origine inchis ermetic.

#### **CONDITII DE UTILIZARE :**

#### **ESTE OBLIGATORIU SA SE RESPECTE RAPORTUL DE RASINA / INTARITOR INDICAT.**

Orice modificare va conduce la scaderea proprietatilor mecanice si termice .

- nu utilizati produsul la o temperatura mai mica de 10° C;
  - aplicati in straturi succesive ;
  - post- coacerea suplimentara la cald permite produsului sa polimerizeze complet.
- Aceasta trebuie realizata in paliere progresive ( vezi instructiunile de realizare a matritelor cu sistemul epoxy RE 6513 N/ 7513.
- se recomanda efectuarea de teste pe o cantitate mica inainte de a incepe productia.

#### **PRECAUTII IN UTILIZARE :**

A se vedea fisa tehnica de securitate .

#### **NOTA :**

Aceste valori obtinute de laboratoarele producatorului sunt cu titlu informativ si nu pot angaja responsabilitatea TRL BOSTIK FINDLEY s.a. sau a distribuitorului. Date fiind multiplele utilizari ale produsului ci conditiile de utilizare ale acestuia, se recomanda utilizatorului sa efectueze propriile teste de omologare. Clientul este singurul responsabil de aplicarea si utilizarea produsului.